Ersetzt die Technische Information vom 18.11.21 Nr.: 18-038 / Erstellt: 26.07.21

KIWOMASK® UV 164

Abziehbarer, siebdruckfähiger, UV-härtbarer Schutzlack

KIWOMASK UV 164 ist ein einkomponentiger Schutzlack, der Bauteile und Oberflächen vor mechanischen Angriffen schützen soll. KIWOMASK UV 164 ist geeignet für Glas-Oberflächen und Metall sowie diverse Kunststoffe (z.B. PMMA, PET). Haftung sowie Entfernbarkeit des gehärteten Films auf unterschiedlichen Untergründen sind durch Vorversuche zu ermitteln.

VERARBEITUNG

Vorreinigung: Für optimale Haftung ist eine saubere und fettfreie Substratoberfläche erforderlich.
Vor Gebrauch, wenn erforderlich, umrühren.

KIWOMASK UV 164 wird im Siebdruckverfahren aufgebracht und mittels UV-Licht ausgehärtet.

Empfohlene Siebdruckparameter:

Polyestergewebe 21-140 W (Fadenzahl/Inch: 54) bis 61-64 W (Fadenzahl/Inch: 156), lösemittelbeständige Siebdruck-Fotoemulsion. Mit den genannten Siebdruckgeweben können Schichtdicken von 25 µm bis 120 µm erreicht werden. Wenn möglich, sollte die Gewebespannung größer 20 N/cm sein. Beim Siebdruckprozess empfehlen wir die Verwendung einer geschliffenen Siebdruckrakel mit mittlerer Shore-Härte (60 bis 80 Shore) und 75 Grad Rakelwinkel. Aufgrund der vergleichsweisen hohen Viskosität empfehlen wir eine langsame Rakelgeschwindigkeit (200 mm/s) und mittlere Flutrakelgeschwindigkeit (400 mm/s). Der Winkel der Flutrakel zum Gewebe sollte 90 Grad betragen. Um die Entstehung von Luftblasen weitestgehend zu vermeiden, empfehlen wir, die Flutrakel so hoch wie möglich einzustellen bzw. den Flutrakeldruck über der Eintauchbegrenzung (Einstellgewinde) geringstmöglich einzustellen. Bei abgelassener Flutrakel sollte sich die Rakelkante nicht auf der Druckseite der Schablone abzeichnen.

Bei großen Druckformaten empfehlen eine größere Siebdruckformdistanz (ca. 5 – 7 mm).

Zum Abziehen der Folie vom Substrat empfehlen wir, ein stark haftendes Klebeband (z.B. KIWOBAND 620 - Silberklebeband) an einer Ecke der Schutzfolie anzudrücken und beides zusammen abzuziehen. Die beste Abziehfähigkeit wird erst nach 10 bis 30 Minuten nach der UV-Vernetzung und Abkühlung auf Raumtemperatur erreicht.

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer Information, eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Eignung des Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Haftung für Schadenersatz aufgrund einer leicht fahrlässigen Pflichtverletzung unsererseits oder unseres gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen wird ausgeschlossen. Von dieser Haftungsbegrenzung ist unsere Haftung für Schadenersatz wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit nicht umfasst. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand.
Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Anwendung vorgesehen und nicht für die Verwendung durch den Endverbraucher. Wir empfehlen unseren Kunden, immer selbst das Produkt zu prüfen, da nur so - auch nach der Fertigung - die Freiheit von bestimmten Substanzen und die Eignung für einen bestimmten Zweck belegt werden kann. Der Anwender hat das Produkt auf seine Eignung für die vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikation bleiben vorbehalten. Prüfungen, die nicht Bestandteil der Spezifikation des o. g. Produktes sind, werden nicht durchgeführt. Alle Angaben gelten nur für das o. g. und von Kissel + Wolf GmbH bezogene Produkt, entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand, sind keine Bestätigung einer bestimmten Verwendung und werden nicht automatisch nachversorgt. Alle Angaben gelten für maximal 12 Monate ab dem oben angegebenen Erstellungsdatum (Anhänge können mit eigenem Datum versehen sein). Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Kissel + Wolf GmbH · In den Ziegelwiesen 6 · D-69168 Wiesloch · Telefon ++49 62 22 /5 78-0 · Telefax ++49 62 22/5 78-100

Erstellt: 26.07.21

UV-HÄRTUNG	Quecksilber Hochdruckdampflampe, erforderliche Lichtenergie ca. 300 – 500 mJ/cm².
VERDÜNNUNG	Siebdruckfähige Voreinstellung, daher wird keine Verdünnung empfohlen.
REINIGUNG	Handelsübliche organische Lösemittelreiniger, vor der UV-Härtung.

FARBE	Blau
VISKOSITÄT	Ca. 31.000 mPas (Brookfield RVT, Sp. 6, 20 U/min, 20 °C)
GEFAHRENHINWEISE/ UMWELTSCHUTZ	Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.
LAGERUNG	12 Monate (bei 20-25 °C im Originalgebinde). Vor direkter Sonnenbestrahlung und anderen UV-Lichtquellen schützen.