

KIWOBOND® UV 3006

UV-Licht härtender Schablonenklebstoff, speziell geeignet für die G-BOND UltraCure-Anlage

KIWOBOND UV 3006 ist ein UV-reaktiver Einkomponentenklebstoff zur chemisch und physikalisch hochbeständigen Verklebung von Siebdruckgeweben auf Aluminium-, Stahl- und beschichteten Eisenrahmen. Die Verklebung ist beständig gegen gebräuchliche Siebdruckfarben und Reinigungsmittel. KIWOBOND UV 3006 ist niedrig viskos eingestellt und speziell zum Auftragen mit der Dosiereinheit der G-BOND UltraCure-Anlage geeignet.

EIGENSCHAFTEN

KIWOBOND UV 3006 ist ein sehr schnell härtender UV-reaktiver Klebstoff, der über einen weiten Bereich des UV-Spektrums sensibilisiert ist.

KIWOBOND UV 3006 kann auch für die Aushärtung mit LED Lichtquellen im Wellenlängenbereich von 365 bis 385 nm eingesetzt werden. Der Klebstoff ist leicht verarbeitbar und nach der Aushärtung, mit Ausnahme chlorierter Kohlenwasserstoffe, sehr gut lösemittelfest. KIWOBOND UV 3006 ist für alle Gewebearten geeignet. Verbrauchte oder defekte Gewebe lassen sich in der Regel gut vom Siebdruckrahmen abziehen.

Achtung: Aufgrund der Vielzahl der im Handel befindlichen Rahmenmaterialien und des jeweiligen Zustandes ist es erforderlich, die Eignung von KIWOBOND UV 3006 auf dem jeweiligen Rahmentyp durch Eigenversuche zu ermitteln.

VERARBEITUNG

Vor der Verklebung mit KIWOBOND UV 3006 den Siebdruckrahmen gründlich von alten Klebstoffresten befreien. Die besten Haftungsergebnisse werden auf gesandstrahlten Aluminiumrahmen erzielt. Voraussetzung für eine erfolgreiche Wiederbespannung ist ein zusammenhängendes „altes Klebstoffbett“ ohne Ausbrüche und Rautiefen von max. 40 µm. Die Lösemittelbeständigkeit kann durch die alte Klebstoffschicht verringert werden.

Die Viskosität des KIWOBOND UV 3006 ist so eingestellt, dass der Klebstoff nach dem Auftragen mit Hilfe des Dosiersystems der G-BOND UltraCure-Anlage von allein das Siebdruckgewebe durchdringt, aber an den Rahmenkanten zum Stillstand kommt. So lässt sich eine saubere und sparsame Siebverklebung erreichen.

Die Klebstoffmenge richtet sich nach den verwendeten Geweben und der Rahmenbreite. Die Aushärtung erfolgt mit UV-Licht innerhalb kürzester Zeit. Die Belichtungszeit ist vom Typ der UV-Lichtquelle, dem Abstand zur Klebstoffoberfläche, von der Schichtdicke des Klebstoffs und von dem zu spannenden Siebwebes abhängig. So fordern gefärbte und sehr feine Gewebe aufgrund ihres Abschattungseffektes eine deutlich längere Belichtungszeit.

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer Information, eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Eignung des Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Haftung für Schadenersatz aufgrund einer leicht fahrlässigen Pflichtverletzung unsererseits oder unseres gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen wird ausgeschlossen. Von dieser Haftungsbegrenzung ist unsere Haftung für Schadenersatz wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit nicht umfasst. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand.

Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Anwendung vorgesehen und nicht für die Verwendung durch den Endverbraucher. Wir empfehlen unseren Kunden, immer selbst das Produkt zu prüfen, da nur so - auch nach der Fertigung - die Freiheit von bestimmten Substanzen und die Eignung für einen bestimmten Zweck belegt werden kann. Der Anwender hat das Produkt auf seine Eignung für die vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikation bleiben vorbehalten. Prüfungen, die nicht Bestandteil der Spezifikation des o. g. Produktes sind, werden nicht durchgeführt. Alle Angaben gelten nur für das o. g. und von Kissel + Wolf GmbH bezogene Produkt, entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand, sind keine Bestätigung einer bestimmten Verwendung und werden nicht automatisch nachversorgt. Alle Angaben gelten für maximal 12 Monate ab dem oben angegebenen Erstellungsdatum (Anhänge können mit eigenem Datum versehen sein). Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

KIWOBOND UV 3006 ist lichtempfindlich, deshalb ist bei der Verarbeitung darauf zu achten, dass die Originalgebinde nur kurz für die Materialentnahme geöffnet werden.

REINIGUNG

Ungehärtet: KIWOSOLV L 63

Gehärtet: Eine vollständige Reinigung der Siebdruckschablone von gehärteten Klebstoffresten ist nur mechanisch, z. B. mittels Band- oder Winkelschleifer, möglich.

FARBE

Farblos

DICHTE

Ca. 1,12 g/cm³

VISKOSITÄT

Ca. 550 mPas (Brookfield RVT, Spindel 1, 20 U/min, 20 °C)

FESTSTOFFGEHALT

100 %

**GEFAHRENHINWEISE/
UMWELTSCHUTZ**

Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.

LAGERUNG

12 Monate (bei 20-25 °C im originalverschlossenen Gebinde). Angebrochene Flaschen alsbald verbrauchen.

KIWOBOND UV 3006 ist temperaturempfindlich und darf daher nicht über 40 °C erwärmt werden.