

## KIWOBOND® 2100 LMC

### **Schnelltrocknender Zweikomponenten-Schablonenklebstoff, lösemittelbeständig.**

KIWOBOND 2100 LMC ist ein schnell trocknender Zweikomponenten-Schablonenklebstoff zur chemisch hochbeständigen Verklebung von Siebdruckgeweben auf Aluminiumrahmen nach dem Durchstreichverfahren. Er ist nach der Aushärtung nahezu völlig lösemittelbeständig. Aufgrund seiner Viskositätseinstellung eignet sich der Schablonenklebstoff zur Verklebung für feine als auch grobe Gewebe. Das Zweikomponenten-System zeichnet sich durch weniger als 0,1% monomeres Isocyanat und damit durch verbesserten Arbeitsschutz unter Einhaltung der üblichen Sicherheitsmaßnahmen aus.

### **ANWENDUNG**

<b>Klebstoffansatz</b>	100 Teile KIWOBOND 2100 LMC 30 Teile des jeweiligen KIWODUR-Härterers
<b>Topfzeit</b>	ca. 90 Minuten (kann je nach Raumtemperatur und Ansatzgröße etwas variieren)
<b>Verdünnen</b>	KIWOSOLV L 63 (z.B. bei sehr feinen Gewebequalitäten über 100 Drähte/cm)
<b>Farbvarianten</b>	KIWOBOND 2100 LMC + KIWODUR 2000 LMC = rot KIWOBOND 2100 LMC + KIWODUR 2001 LMC = farblos
<b>Schutzlack</b>	ESTELAN 224 Red oder Yellow z.B. beim Einsatz automatischer Siebwaschanlagen. Die Schutzlackierung kann je nach Klebstoffauftrag und Trocknungsbedingungen schon nach ca. 2 bis 3 Stunden erfolgen.
<b>Reinigen</b>	ungehärtet: KIWOSOLV L 63 gehärtet: PREGAN DL/1
<b>Auftragsmethode</b>	Klebstoff-/Härtermischung mit einem harten Pinsel auf die Auflagefläche des Siebdruckgewebes mit etwas Druck durchstreichen.
<b>Substratbeschaffenheit</b>	Vor der Verklebung den Siebdruckrahmen mit PREGAN DL/1 o. ä. gründlich von alten Klebstoffresten befreien; nur wenn der alte Klebstofffilm eine ebene Fläche ohne Ausbrüche bildet, kann auf das Entfernen der alten Klebstoffschicht verzichtet werden. Bei sandgestrahlten Aluminiumrahmen ist auf das Entfernen des Strahlstaubes zu achten. Die Klebeflächen müssen frei von Fett und allen als Trennmittel wirkenden Substanzen sein. In kritischen Fällen empfiehlt sich ein Vorstreichen des Rahmens mit einem Härter der KIWODUR 2000-Reihe zur Erzielung einer besseren Haftung.

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer Information, eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Eignung des Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Haftung für Schadenersatz aufgrund einer leicht fahrlässigen Pflichtverletzung unsererseits oder unseres gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen wird ausgeschlossen. Von dieser Haftungsbegrenzung ist unsere Haftung für Schadenersatz wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit nicht umfasst. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand.

Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Anwendung vorgesehen und nicht für die Verwendung durch den Endverbraucher. Wir empfehlen unseren Kunden, immer selbst das Produkt zu prüfen, da nur so - auch nach der Fertigung - die Freiheit von bestimmten Substanzen und die Eignung für einen bestimmten Zweck belegt werden kann. Der Anwender hat das Produkt auf seine Eignung für die vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikation bleiben vorbehalten. Prüfungen, die nicht Bestandteil der Spezifikation des o. g. Produktes sind, werden nicht durchgeführt. Alle Angaben gelten nur für das o. g. und von Kissel + Wolf GmbH bezogene Produkt, entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand, sind keine Bestätigung einer bestimmten Verwendung und werden nicht automatisch nachversorgt. Alle Angaben gelten für maximal 12 Monate ab dem oben angegebenen Erstellungsdatum (Anhänge können mit eigenem Datum versehen sein). Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Abbindezeit**

Die Abbindezeit des Klebstoffs ist im Wesentlichen abhängig von dem zu verklebenden Gewebe, der Auftragsdicke und der Raumtemperatur in Verbindung mit entsprechender Luftführung. KIWOBOND 2100 LMC entfaltet den Vorteil der extrem kurzen Abbindezeit insbesondere bei relativ dünnem Klebstoffauftrag.

**Beständigkeit**

Während eine relative Beständigkeit gegen Wasser und verschiedene Lösemittel schon nach ca. 1 Stunde gegeben ist, wird eine volle Belastbarkeit erst nach völliger Aushärtung nach ca. 24 Stunden erreicht.

---

**PRODUKTDATEN****FARBE**

Farblos

**FLAMMPUNKT**

Ca. -20 °C

**GEFAHRENHINWEISE/  
UMWELTSCHUTZ**

Beim Arbeiten mit KIWOBOND 2100 LMC und Härtern der KIWODUR 2000-Reihe auf gute Belüftung der Arbeitsräume achten. Berührung mit Augen und Haut vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.

Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise der Sicherheitsdatenblätter.

**LAGERUNG**

12 Monate (bei 20-25 °C im Originalgebinde)

Bei Temperaturen um +8 °C geht KIWOBOND 2100 LMC in einen gelartigen Zustand über. Dieser Prozess kann durch Erwärmen auf mindestens 20 °C und kräftiges Schütteln oder Rühren wieder rückgängig gemacht werden; auf die Klebkraft haben Einfrier- und Auftauvorgang keinen Einfluss.