MECOFLOCK® D 280 FLEX

Spritz- und pinselfähiger Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis

MECOFLOCK D 280 FLEX ist ein Ein- bzw. Zweikomponenten-Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis. Hauptanwendungsgebiete sind die Beflockung von elastomeren und thermoplastischen Substraten wie z.B. EPDM und TPU. Gute Ergebnisse werden ebenfalls bei der Beflockung von PVC und anderen Kunststoffen erzielt. Im ausgehärteten Zustand bildet MECOFLOCK D 280 FLEX einen elastischen Kunststofffilm mit guten Beständigkeiten. Bei Farbabweichungen zwischen Substrat und Flock kann der Klebstoff mit MECOCOLOR-Farbpasten eingefärbt werden.

ANWENDUNG

Klebstoffansatz

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Ansatz bei zweikomponentiger Verarbeitung:
100 Teile MECOFLOCK D 280 FLEX
5-10 Teile MECODUR H 5580

Einfärben: Mit MECOCOLOR D- bzw. MECOCOLOR AF-Farbpasten, max. Zugabe: 2 %.

Topfzeit: Mindestens 8 Stunden.

Achtung: Das Ende der Topfzeit ist nicht durch einen Anstieg der Viskosität oder durch eine Änderung anderer Eigenschaften erkennbar!

Verdünnung

Max. 5 % Wasser

Reinigung

Nass: Wasser / Trocken: MECOPLUS 4274 RE-L

Auftragsmethode

MECOFLOCK D 280 FLEX ist für den Klebstoffauftrag mit Pinsel und pneumatischer Zerstäubung eingestellt.

Substrat-Beschaffenheit

Für eine gute Klebstoffhaftung sollte die Oberfläche mechanisch aufgerauht oder Plasma-vorbehandelt sein. Weiterhin müssen die Teile frei von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen, wie z.B. Silikon, Graphit, Öl, Staub, Fett (Fingerabdrücke), usw. sein.

Aufgrund der Vielzahl der unterschiedlichen auf dem Markt erhältlichen EPDM und elastomeren Werkstoffe sind geeignete Vorversuche hinsichtlich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

Beflockung

Die Beflockung sollte unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag erfolgen. Die offene Zeit des Klebstoffes ist abhängig von verschiedenen Faktoren und beträgt in der Regel 2-4 Minuten.

Trocknung

Die Trocknung des Klebstoffs sollte bei mindestens 80 °C im Umlufttrockner erfolgen. Nach Abkühlen auf Raumtemperatur können die getrockneten Teile

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer Information, eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Eignung des Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden und für eventuell auftretende Schäden kann keine Haftung übernommen werden. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand.

gereinigt, montiert und verpackt werden. Seine endgültige Beständigkeit erreicht der Klebstoff nach 72 Stunden.

Anmerkung: Abweichungen von den empfohlenen Trockenzeiten und Temperaturen sind möglich, hierzu sind aber geeignete Tests und Vorversuche zwingend notwendig.

PRODUKTDATEN

Basis	Wässrige Polymer-Dispersion
Farbe	Weiß, farblos auftrocknend
Viskosität	Ca. 2400 mPas (Brookfield RVT, Spindel 3, 20 U/min, 20 °C)
Feststoffgehalt	Ca. 50 %
Dichte	Ca. 1,01 g/cm³
pH-Wert	Ca. 7,5
Leitwert	> 200 Skalenteile (Mahlo-Textometer)
Gefahrenhinweise/ Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.
Lagerung	1 Jahr (bei 20-25 °C im Originalgebinde). Vor Frost schützen. MECOFLOCK D 280 FLEX sollte nicht über länger Zeit mit ungeschütztem Metall in Berührung kommen.