

## POLYCOL<sup>®</sup> UNO

### Lösemittelbeständige, einkomponentige Fotopolymer-Kopierschicht

POLYCOL UNO wird zur Herstellung qualitativ hochwertiger, lösemittelbeständiger Siebdruckschablonen verwendet. Aufgrund der leichten Verarbeitung und guten Entschichtbarkeit ist es ideal für Industriebetriebe mit hohem Schablonenanfall und/oder großformatigen Schablonen. POLYCOL UNO ist für nahezu alle graphischen Siebdruckaufgaben geeignet.

- SENSIBILISIEREN** Entfällt, da gebrauchsfertig.
- ENTFETTEN** Das auf korrekte Spannung kontrollierte Siebgewebe sollte zur Erzielung reproduzierbarer Beschichtungsergebnisse direkt vor dem Beschichten gereinigt und entfettet werden. Hierzu eignen sich manuelle Entfetter des PREGAN-Programms oder KIWOCLEAN-Entfetterkonzentrate für automatische Anlagen (siehe separate technische Informationen). Nach gründlichem Ausspülen mit Wasser und Trocknung sind die Drucksiebe beschichtungsbereit.
- BESCHICHTEN** Das Beschichten des Drucksiebs erfolgt in der Regel zunächst von der Druckform-Unterseite, um die Siebmaschen zu füllen. Erst dann beginnt der Schichtaufbau von der Druckform-Oberseite, z. B. 2-1, 2-2, 2-3, .... Besonders vorteilhaft ist der Einsatz eines Beschichtungsautomaten, da hier ein absolut gleichmäßiges, immer reproduzierbares Beschichtungsergebnis erzielt wird.
- TROCKNEN** Um höchste Beständigkeiten der Siebdruckschablone zu erreichen, müssen die beschichteten Drucksiebe vor der Belichtung gut getrocknet werden. Dies geschieht vorteilhaft in einem staubfreien Trockenschrank mit Frischluftzufuhr bei Temperaturen zwischen 35-40 °C.
- BELICHTEN** Die Erzeugung der Siebdruckform erfolgt durch UV-Licht-Härtung der nicht druckenden Schablonenteile. Es ist blau-aktinisches Licht im Wellenlängenbereich von 320-380 nm erforderlich; besonders geeignete Belichtungsquellen sind Metallhalogenidlampen.
- Aufgrund der Vielzahl der Einflussgrößen auf die Belichtungszeit können Absolutwerte nicht angegeben werden; optimale Kopiererergebnisse sind nur durch Eigenversuche (Stufenbelichtung) möglich. Die Belichtungszeit ist für höchste Beständigkeiten so zu wählen, dass die maximale Zeit verwendet wird, bei der feinste Details noch gut aufgelöst sind.
- Orientierungswerte:  
Lichtquelle: 5000 Watt Metallhalogenidlampe im Abstand von ca. 1 m; Beschichtung maschinell (MA):

Siebdruck- gewebe	Beschichtungs- abfolge*	Schablonen- aufbaudicke	Mittlere Belichtungszeit
120-34 Y	1D-1R (MA)	5 ± 1 µm	90-160 s
120-34 Y	1D-1R/1R (MA)	10 ± 1 µm	130-230 s
150-31 Y	1D-1R (MA)	4 ± 1 µm	90-160 s
150-31 Y	1D-1R/1R (MA)	6 ± 1 µm	110-190 s

\* D: Beschichtung von Druckseite, R: Beschichtung von Rakelseite  
- : in einem Beschichtungsgang, / : folgende Beschichtung

#### **RETUSCHIEREN/ RANDABDECKEN**

Zum Retuschieren/Randabdecken können Produkte des KIWOFILLER-Programms eingesetzt werden. Lassen Sie sich bitte von Ihrem Händler bzw. der KIWO-Anwendungstechnik beraten.

#### **ENTSCHICHTEN**

POLYCOL UNO-Druckformen sind in aller Regel mit PREGASOL-Produkten leicht entschichtbar. Dies gilt auch für das Entschichten in automatischen Anlagen, die meist keine mechanische Unterstützung des Entschichtungsprozesses bieten. Werden Siebdruckschablonen auf Vorrat hergestellt oder bereits gedruckte Schablonen nicht sofort entschichtet, ist es ratsam, diese möglichst unter Ausschluss von UV-Licht oder auch Tageslicht zu lagern, um einer möglichen Nachhärtung und somit zusätzlichen Entschichtungsschwierigkeiten vorzubeugen.

#### **HINWEIS**

Bitte beachten Sie, dass die Auflagenfestigkeit einer Siebdruckschablone von sehr vielen Parametern beeinflusst wird, z. B. der Siebart, der Beschichtungstechnik, der Trocknung, der Belichtungszeit usw. Des Weiteren kommen in der Praxis eine Vielzahl von Druckmedien und Druckmaschinen zum Einsatz, die nicht alle in Vorprüfungen einbezogen werden können. Machen Sie daher bitte von unserem Angebot Gebrauch, mit Kopierschichtmustern die Eignung unserer Produkte für Ihre spezifische Anwendung zu prüfen, da wir nur Verantwortung für eine gleichmäßige Qualität unter unseren Arbeitsbedingungen übernehmen können.

---

#### **FARBE**

Grün

#### **VISKOSITÄT**

Ca. 3800 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D = 100 s<sup>-1</sup>, 23 °C)

#### **GEFAHRENHINWEISE/ UMWELTSCHUTZ**

Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.

#### **LAGERUNG**

18 Monate (bei 20-25 °C). Vor Frost schützen.

Auf Vorrat beschichtete Drucksiebe: ca. 8 Wochen (bei 20 °C und absoluter Dunkelheit). Vor dem Belichten nochmals kurz trocknen.